

# INVITATION



Les maladies génétiques détruisaient la vie de nos enfants et de nos familles. Pour les combattre, nous n'avions rien : ni moyens, ni traitements. Il n'était pas question de se résigner et nous avons créé l'AFM-Téléthon. Nous voulions donner vie à une recherche qui n'existait pas. Nous voulions révolutionner la médecine. Année après année, nous y sommes parvenus.

La révolution médicale que nous avons initiée est en marche, et des milliers de malades dans le monde en bénéficient déjà.

**Le Téléthon a changé le destin d'enfants condamnés.**

**Le Téléthon a changé la vie des malades.**

**Le Téléthon a changé l'histoire de la médecine.**

**Le Téléthon va encore tout changer.** Nos victoires annoncent des progrès spectaculaires. Nous avons impulsé, innové, maintenant, il nous faut accélérer.

L'EXTRAORDINAIRE MOBILISATION DE TOUS A RENDU POSSIBLE CETTE AVENTURE UNIQUE QU'EST LE TÉLÉTHON. ELLE NOUS A DONNÉ LA FORCE DE GUÉRIR ET LES MOYENS DE TOUT CHANGER POUR LES MALADES ET LES FAMILLES.

Laurence Tiennot-Herment,  
Présidente de l'AFM-Téléthon

AFM-TÉLÉTHON

Ville de  
Salins les Bains

3-4 DÉC. 2021  
**35<sup>e</sup> Téléthon**  
DONNEZ-NOUS LA FORCE DE GUÉRIR

**Michel CETRE**

Maire de Salins-les-Bains

**Sylvie SUDRE et Cyril ROY**

et toute l'équipe de coordination du Jura, secteur Nord

**Daniel JAUD**

et toute l'équipe de coordination du Jura, secteur Sud

**André VOITOUX**

et toute l'équipe de Délégation du Jura

Ont le plaisir de vous convier à la Conférence-Débat

**LA FORCE DE GUÉRIR**  
**Comment le Téléthon a tout changé !**

**Animée par Laurence TIENNOT-HERMENT**

Présidente de l'AFM-Téléthon et de Généthon

**Nous vous attendons le 29 octobre 2021 à 20 h**

(accueil à partir de 19 h 30)

- Espace Culturel Notre Dame -  
Rue Charles Magnin  
39110 Salins-les-Bains

En raison de la crise Covid-19,  
**le pass sanitaire sera demandé à l'entrée**