



# INVITATION

## Pascal MICHELET

Coordinateur du Téléthon Dunois et toute son équipe

## Dominique THUAUDET

Présidente de l'Université du Temps Libre de la Région Dunoise et son conseil d'administration

## Stéphane HOURDILLE

Et toute l'équipe de la coordination Téléthon de l'Eure-et-Loir

## Danielle LE COURT

Et toute l'équipe du Service Régional Centre Val-de-Loire

Ont le plaisir de vous convier à la Conférence-Débat

## ENSEMBLE, ON NE LÂCHE RIEN Le Téléthon peut tout changer

### Animée par Laurence TIENNOT-HERMENT

Présidente de l'AFM-Téléthon et de Généthron

**Nous vous attendons le 12 novembre 2022 à 18 h 30**

(accueil à partir de 17 h 30)

- Salle de St Jean -  
11 rue Abel Méret  
28200 Châteaudun

(coordonnées GPS : 44° 33' 3.013" N et 0° 52' 11.838" W)

À l'issue de la conférence un verre de l'amitié vous sera servi.

**Au départ, une volonté farouche :** guérir nos enfants, nos proches atteints de maladies génétiques, rares, inconnues et incurables, frappant les familles de génération en génération. **Impossible ? Non.**

Nous n'avons rien lâché. nous avons relevé des défis sans précédent et, **aujourd'hui, une véritable révolution de la médecine est en route.**

Nous n'avons rien lâché. Et **aujourd'hui, la vie des malades a changé, ils bénéficient de diagnostics, de parcours de soins adaptés, et pour certains, de premiers traitements.**

**Nous y avons cru, pas à pas, les obstacles ont cédé.**

Parce que 95% des maladies rares restent encore sans traitement, parce que de plus en plus de candidats-médicaments sont aux portes de l'essai, **plus que jamais il nous faut continuer à innover pour multiplier les victoires.**

**Pour tenir la promesse que nous avons faite à nos enfants, Guérir, NOUS NE LÂCHERONS RIEN !**

Laurence Tiennot-Herment,  
Présidente de l'AFM-Téléthon