

Téléthon 2025 : 100 548 314 euros**5 396 394 € collectés en Normandie !****UN IMMENSE MERCIIIII !**

Les Français ont plus que jamais « dit Oui » au Téléthon ! Cette collecte exceptionnelle, au-delà des moyens indispensables qu'elle représente pour transformer la recherche en traitements, est avant tout le témoignage d'une confiance, d'une fidélité de milliers de bénévoles et de donateurs. Elle est aussi une reconnaissance forte du chemin parcouru depuis le 1er Téléthon en 1987 qui a marqué le début d'une aventure scientifique, médicale et humaine sans équivalent. Portée par cette énergie collective hors du commun, l'édition 2025 a également brillé grâce à l'engagement de Santa et à la mobilisation des animateurs et des équipes de France Télévisions, qui ont su, une nouvelle fois, porter et amplifier avec force la voix des familles et des chercheurs.

Grâce au Téléthon, tout a changé. Les maladies rares et les 3 millions de personnes concernées sont sorties de l'oubli, la science et la médecine sont sorties de l'impuissance et les premiers traitements renversent le cours de maladies considérées invincibles. Cap sur le 40e Téléthon qui aura lieu les 4 et 5 décembre !

« Au nom des malades et des familles, un immense merci pour ce magnifique résultat. Merci aux bénévoles, aux donateurs, aux partenaires qui nous témoignent une confiance et une fidélité sans faille. Merci à notre pétillante marraine Santa, aux équipes de France Télévisions et de Radio France qui amplifient la voix des familles et des chercheurs depuis le premier Téléthon ! Quelle fierté et quel chemin parcouru !

Il y a 39 ans, les maladies rares étaient invisibles, les familles seules face au néant scientifique et médical, les malades isolés, en marge de notre société. Grâce au Téléthon, tout a changé. Ensemble, nous avons fait émerger une médecine innovante qui aujourd'hui sauve des vies. Les premiers pas, les rires, l'énergie des enfants qui ont bénéficié de ces traitements sont autant de victoires que nous vous devons et autant de promesse pour les familles qui attendent.

Forts de votre soutien qui nous permet de renverser la maladie, nous sommes plus déterminés que jamais car, aujourd'hui, se concrétise la promesse faite à nos enfants, aux familles et aux donateurs ! Je vous donne rendez-vous les 4 et 5 décembre pour un 40e Téléthon renversant ! »

Laurence Tiennot-Herment, Présidente de l'AFM-Téléthon.

« Grâce à la mobilisation exceptionnelle des Français, le compteur du Téléthon tutoie les sommets ! C'est une grande fierté pour tout France Télévisions de soutenir un tel élan de générosité, auquel Santa a insufflé une grande dose d'engagement, d'énergie et de folie. Bravo à toutes les équipes de l'AFM-Téléthon pour cette magnifique réussite porteuse d'espoir pour tous les malades et leurs familles. Ensemble, restons mobilisés pour aller décrocher de nouvelles victoires ! »

Delphine Ernotte Cunci, Présidente de France Télévisions.



« Du fond du cœur MERCI. L'aventure Téléthon m'a bouleversée. Ce combat est désormais entré dans ma vie. Votre générosité a fait péter le compteur ! Merci aux équipes de l'AFM-Téléthon et de France Télévisions qui œuvrent et ne lâchent rien depuis 40 ans. On continue pour que personne ne soit laissé au bord du chemin ! » **Santa, Marraine du Téléthon 2025.**

Grâce aux bénévoles qui ont organisé des milliers d'animations et aux donateurs de la région, le Téléthon 2025 a collecté, par département, en Normandie :

14 CALVADOS : 1 093 730 €

61 ORNE : 369 654 €

27 EURE : 723 406 €

76 SEINE-MARITIME : 2 015 738 €

50 MANCHE : 1 193 866 €

Mais qu'est-ce qui fait la force du Téléthon français ?

► **Un rendez-vous télévisuel sur le service public qui nous rassemble tous et qui met en lumière le combat des familles et la solidarité des régions**



Le 1er Téléthon, en décembre 1987, a donné un visage et une voix à des familles frappées par des maladies dont personne n'avait entendu parler. Il a uni des personnalités de la culture, de la télévision, et le grand public autour d'un même élan, d'un même combat.

Pendant 30 heures de direct sur Antenne 2, il a réinventé la télévision mêlant performances artistiques, défis et exploits en régions, témoignages, science, ... **Il a renversé l'ordre des choses : les téléspectateurs ne regardaient plus seulement un programme, ils devenaient acteurs de la recherche et de la médecine. Les familles, elles, sortaient de l'ombre et portaient un combat immense : trouver les traitements qui arracheraient leurs enfants et leurs proches à une mort programmée.** Le succès a été immédiat : 180 millions de francs collectés pour cette première édition ! Un succès tellement inattendu qu'il a fallu rajouter manuellement un chiffre au compteur qui n'avait pas été prévu pour dépasser les dizaines de millions de francs.

► **Un pari scientifique audacieux, des traitements qui sauvent des vies**

Grâce au Téléthon, l'AFM-Téléthon investit massivement, dès les années 90, dans la génétique puis dans le développement des thérapies géniques et cellulaires. Elle crée ses propres laboratoires, finance près de 10 000 programmes de recherche, 5 300 chercheurs et plus de 100 projets cliniques.

La médecine est entrée dans une nouvelle ère et, aujourd'hui, les premiers traitements renversent le pronostic de maladies longtemps considérées comme incurables. Des avancées qui bénéficient aussi à des maladies fréquentes.



► **Un rendez-vous fédérateur, ancré dans la vie des Français**



Chaque premier week-end de décembre, le Téléthon rassemble des millions de personnes dans **22 000 animations sportives, festives ou culinaires : plus de 260 000 bénévoles engagés, près d'une commune sur 2 et plus de 50 000 associations locales mobilisées** ! Aujourd'hui, le Téléthon français, qui a été le premier en Europe, est le plus important au monde par sa collecte mais également par sa mobilisation populaire.

LES BÉNÉVOLES DE **NORMANDIE SONT DISPONIBLES POUR FAIRE LE BILAN DE LA MOBILISATION DANS LEUR DEPARTEMENT**

CALVADOS (14) :

Jean-Paul GUINEFOLEAU : 06 88 14 14 39

EURE (27) :

Claudine TONON : 06 12 38 41 10

MANCHE (50) :

François VIGOT : 06 62 88 84 76

ORNE (61) :

Emmanuel LETELLIER : 06 60 87 97 43

SEINE-MARITIME (76) :

SEINE-MARITIME EST - Georges SALINAS : 06 62 54 58 39

SEINE-MARITIME OUEST – Emma SANTI : 06 08 83 97 56

Contact presse :

AFM-Téléthon : Stephanie Bardon / Marion Delbouis / Emma Bretas-Cabral / Elisa Philipp / Maëlys Labbe - 01.69.47.25.64 / 06.45.15.95.87 – presse@afm-telethon.fr